

La tecnología de la condensación se basa en el aprovechamiento del calor latente de los productos de combustión, mediante el enfriamiento y posterior condensación del vapor de agua de los mismos, de modo que se recupera una buena parte de la energía contenida en los gases de combustión, que en una caldera tradicional se pierde por la chimenea. Las calderas de condensación constituyen, por tanto, el máximo exponente en cuanto a ahorro energético por presentar los mayores niveles de rendimiento posibles.

Características Técnicas						
Modelo		Compact HT24	Compact HT28	Luna HT40		
Potencia	KW (Kcal/h)	24 (20.640)	28 (24.080)	40 (34.400)		
Rendimiento Util	%	109,8				
Alto	mm.	700		760		
Ancho	mm.	400		450		
Profundidad	mm.	299		345		
Peso	Kg.	34		41		
Producción de Agua Sanitaria (∆T=25°C)	L/min.	13,8	16,1	22,9		
Presión Maxima	Bar.	3				
Tipo de gas		Gas Nat./GLP				
Alimentacion y retorno de Calef.	Ø	3/4"				
Entrada de gas	Ø	3/4"				
Salida de Humos	Ø	60/100				



- Uso Residencial
- •Potencias de 24, 28 y 40 kW.
- •Rango de modulación 1:7
- •GAC Control de adaptación del gas.
- •Alta eficiencia (110%)





Válvula de seguridadControl de humos

Luna

• Intercambiador integrado de alta eficiencia.

 Display multifunción para controlar la temperatura de calefacción y de agua caliente sanitaria.

· Indicación de tipo de falla en caso de bloqueo.

Características Técnicas					
Modelo	MAIN 5	LUNA 3			
Potencia térmica máxima	KW (Kcal/h)	24 (20.600)	31 (27.000)		
Potencia térmica mínima	KW (Kcal/h)	9.3(8.000)	11.9 (10.234)		
Rendimiento directo nominal	%	92,2	93,1		
Vaso de expansión	L/bar	6 / 0.5	10 / 0.5		
Regulación temperatura agua sanitaria	°C	35/55	35/60		
Producción agua sanitaria ΔT 25°C	L/min	13,7	18		
Producción agua sanitaria ΔT 35°C	L/min	9,8	12,7		
Dimensiones: altura/ancho/profundidad	mm	700/400/298	763/450/345		
Conducto descarga-aspiracion concéntrico/doble	Ømm	60-100/80	60-100/80		
Peso neto	Kg	27	40		
Tipo de gas	Gas Natural/GLP				
Presión máxima de agua en el circuito de calef	Bar	3			
Caudal mínimo agua sanitaria	L/min	2			
Presión mínima circuito sanitario	Bar	0,2			
Presión alimentación Gas Natrual	mbar	20			
Presión alimentación GLP	mbar	30/37			
Tensión de alimentación eléctrica	V	230			
Potencia eléctrica nominal	W	110			